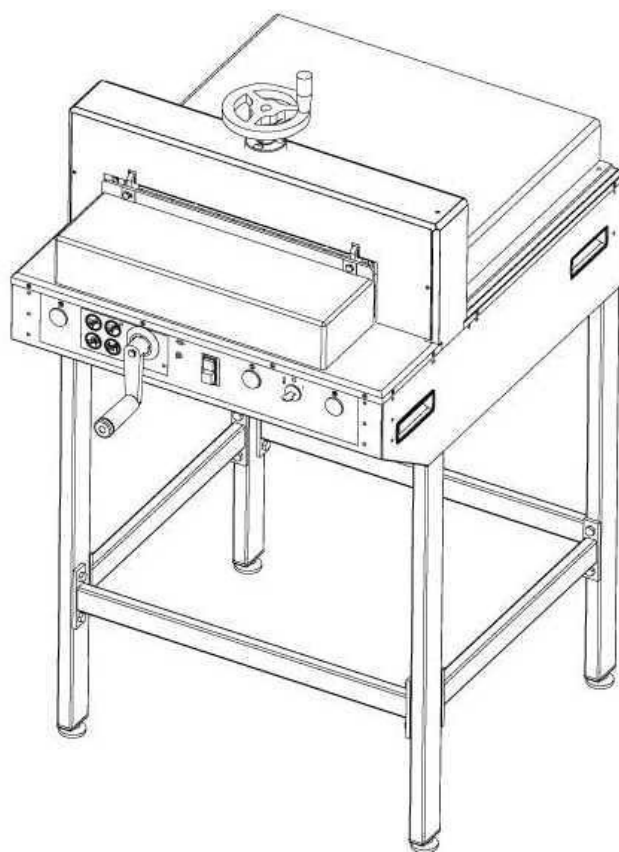




ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ РЕЗАКОВ ГИЛЬОТИННОГО ТИПА KW-TRIO

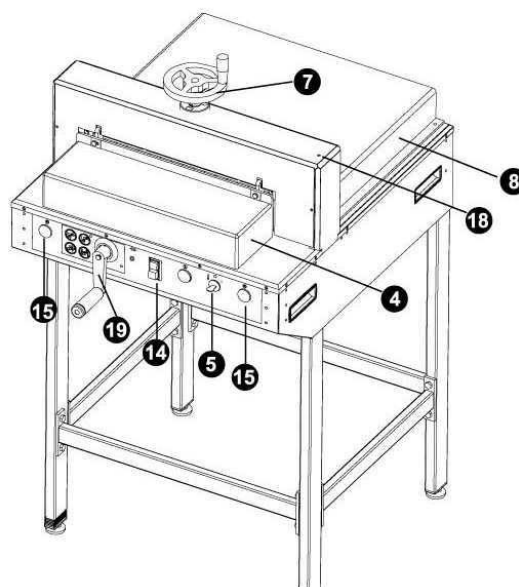
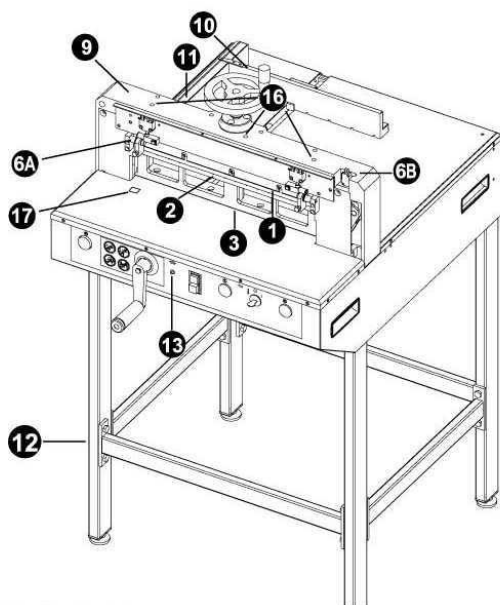
Модели 3951, 3952

I. Правила Безопасности:



1. Перед использованием внимательно прочитайте данную инструкцию. В ней представлена полная информация по управлению резакom и техническому обслуживанию.
2. Все части резака должны быть на своем месте и в рабочем состоянии.
3. Резак должен быть установлен в сухом, хорошо освещенном и вентилируемом помещении.
4. В случае длительного не использования, резак должен храниться в сухом и доступном только для сервисных работников месте.
5. При работе оператор должен стоять непосредственно перед резакom.
6. Оператор должен учитывать параметры резака и не пытаться делать то, на что резак не рассчитан. Это увеличит срок службы резака и поможет достичь лучших результатов работы.
7. Оператор не должен работать с резакom в случае болезни или усталости.
8. Резак может управляться только одним оператором.
9. Оператор не должен прикасаться к лезвию ножа. В случае замены ножа оператор должен одеть защитные перчатки и использовать защитный кожух для ножа.
10. Ремонт, смена или заточка ножа должна производиться только специалистом.
11. Утилизация упаковки от резака должна производиться в соответствии с законами данной страны.
12. Не пытайтесь самостоятельно отремонтировать резак в случае поломки, вы должны обратиться в сервисную службу.
13. Давление звукового излучения соответствует классу A (ISO3746).
14. Прежде чем приступить к ремонту, установки и т.д., убедитесь, что резак отключен от сети питания.
15. Данный резак может использоваться только для резки бумаги. Количество листов не должно превышать максимально допустимого значения, указанного в технических характеристиках резака.
16. В случае неисправности каких-либо элементов резака, они должны быть заменены.
17. Перед началом работы, все защитные приспособления должны быть проверены тщательным образом.

II. Описание резака:



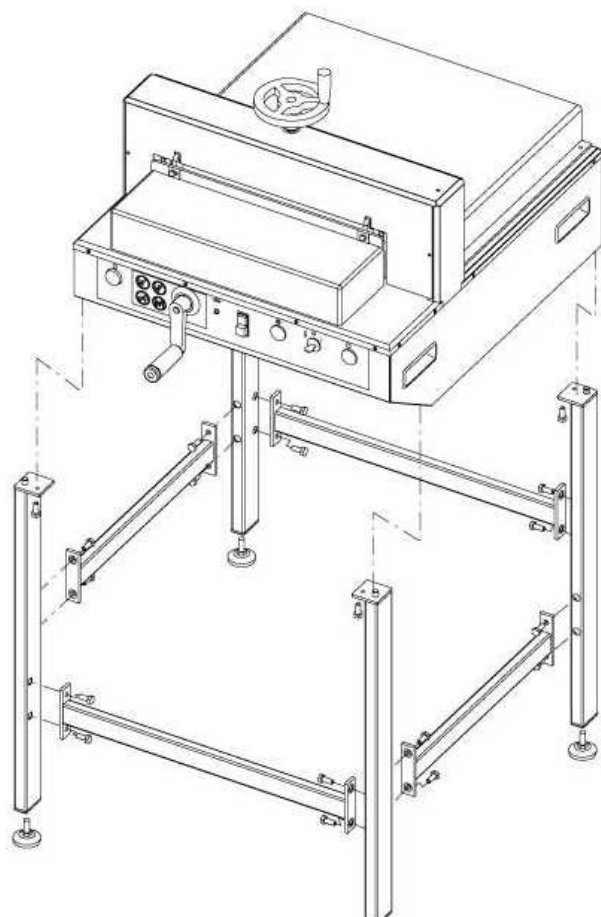
1. **Держатель ножа.** Нож закрепляется пятью болтами, которые в случае необходимости устанавливаются или снимаются строго по инструкции о замене ножа или его регулировке.
2. **Нож.** Изготовлен из высококачественной углеродистой стали.
3. **Марзан.** Изготовлен из прочного пластика, заменяемый. В работе могут быть использованы обе стороны марзана.
4. **Защитный экран.** Во время работы защитный экран должен быть закрыт. Только при закрытом защитном экране блокировка ножа может быть снята приведением рукоятки ножа в вертикальное положение.
5. **Переключатель.** Для приведения резака в рабочее состояние – поверните вправо, для осуществления смены ножа – влево.
6. **Защитная система (защитные замки):**
Замок А - Только при закрытом защитном экране блокировка ножа может быть снята.
Замок В – Резак также не может использоваться при вставленном 3мм Т-образном ключе. Перед работой его необходимо удалить из машины.
7. **Колесо прижима бумаги.** Вращая колесо прижима по часовой стрелке, пачка бумаги будет прижата, в обратном направлении – освобождена.
8. **Кожух.** Прикреплен двумя болтами, которые снимаются только при замене ножа.
9. **Держатель.** Держит весь механизм резака.
10. **Затл.**
11. **Линейка со шкалой в мм и дюймах.** Для точной регулировки положения пачки бумаги. Минимальное значение регулирования – 0,5мм.
12. **Стол-подставка.** Изготовлен из металла. Входит в комплектацию резаков 3951, 3952.
13. **Индикатор перегруза.** Система защиты от перегруза автоматически обесточит машину в случае перегруза.
14. **Кнопка питания.**
15. **Кнопки пуска.**
16. **Регулировочные винты.**
17. **Отверстие для поднятия марзана.**
18. **Регулировка положения ножа.** Регулировка позволяет изменять положение ножа в максимальном диапазоне – 2мм. При вращении регулировки по часовой стрелке, нож поднимается, против часовой стрелки – опускается.
19. **Рукоятка затла.** Рукоятка соединена с затлом. При нажатии на рукоятку в сторону резака, происходит зацепление, при нажатии на рукоятку в сторону оператора – зацепление ослабляется.

III. Эксплуатация:

1. Сборка

- Колесо прижима бумаги (7) и рукоятка затла (19) упакованы отдельно. Установите их на места.
- Установка резака на стол-подставку.

Соберите стол-подставку. Затем установите резак на стол и закрепите прилагающимися болтами как показано на рисунке.

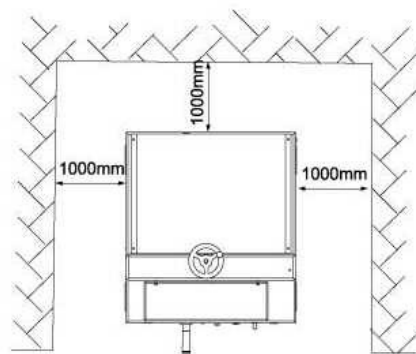
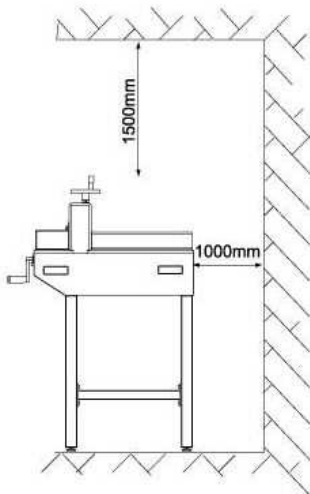
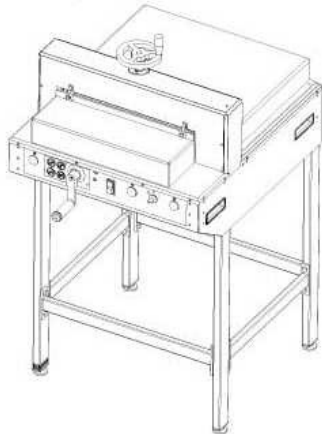
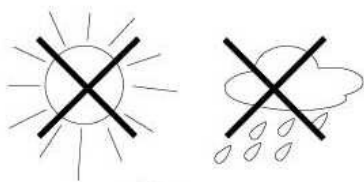


2. Установка.

Резак должен быть установлен в соответствии с принципами, изображенными на приведенном ниже рисунке. При установке резака учитывайте тот факт, что следует избегать прямого попадания солнечного света на машину или наличия рядом с резаком источников тепла.

Резак должен быть установлен в хорошо вентилируемом чистом помещении.

Температура в помещении должна быть в пределах 5°C - 40°C , влажность – в пределах 30-90%.



3. Работа с резаком.

- Утопите слегка рукоятку затла и перемещайте по часовой стрелке, пока не выровняете пачку бумаги под необходимый формат.
- С помощью колеса прижима, прижмите пачку бумаги.
- Нажмите на обе кнопки пуска одновременно и не отпускайте, пока не будет выполнена операция реза.
- Резак снабжен дополнительной подсветкой, которая предназначена для более точного предварительного определения линии реза.
- Перед работой проверьте соответствие ниже приведенных технических данных с реальными:

Модель	3952	3951
Напряжение	1~, 230В, 50Гц	1~, 120В, 60Гц
Рекомендуемый внеш. предохранитель	8А<Предохр.<10А	8А<Предохр.<10А
Размер сечения сетевого провода	не менее 1,0mm ²	не менее 1,0mm ²

4. Уход за резаком.

- Чистку резака следует производить только сухой мягкой материей, нельзя допускать попадание воды внутрь машины.
- Для чистки резака нельзя использовать сильные моющие средства, бензин, кислоту и т.д.
- Все движущиеся части в резаке следует периодически смазывать. Перед каждой смазкой, следует сначала очистить части от пыли и старой смазки.

5. Возможные поломки и способы их устранения.

- Нож не приводится в движение: проверьте активирован ли главный магнитный контакт мотора.
- Резак не включается: проверьте источник питания и включен ли резак в сеть.
- Перегрузка: уменьшите пачку бумаги и подождите, пока индикатор перегрузки погаснет.
- Резак не включается, после того, как был опущен защитный экран: проверьте до конца ли опущен защитный экран.
- При возникновении более серьезных поломок, обратитесь к продавцу.

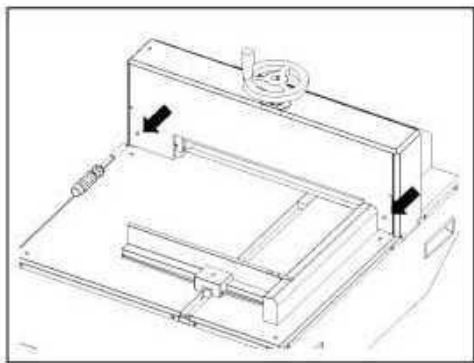
6. Марзан.

Если нижний лист не дорезается даже при условии, что нож отрегулирован в крайнее нижнее положение, то следует произвести замену марзана. Помните, что марзан может быть использован с обеих сторон. После замены марзана положение ножа следует отрегулировать.

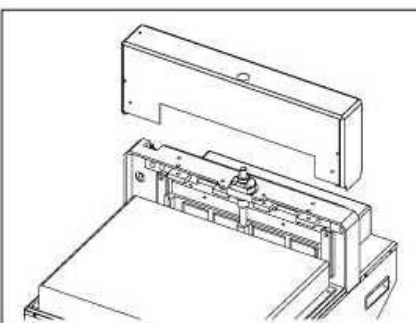
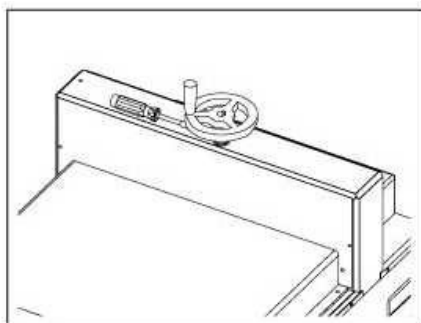
7. Замена ножа.

Только при хорошо заточенном лезвии ножа возможен высокий результат реза. Нож должен быть немедленно заменен, если качество и точность реза не соответствуют заявленным параметрам для данной модели резака. Замена ножа должна производиться только одним человеком. Лезвие ножа чрезвычайно остро – будьте предельно аккуратны во избежание несчастных случаев. Точно следуйте инструкции по замене ножа.

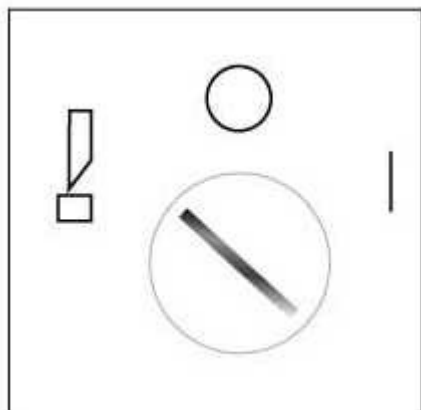
8. Инструкция по замене ножа.



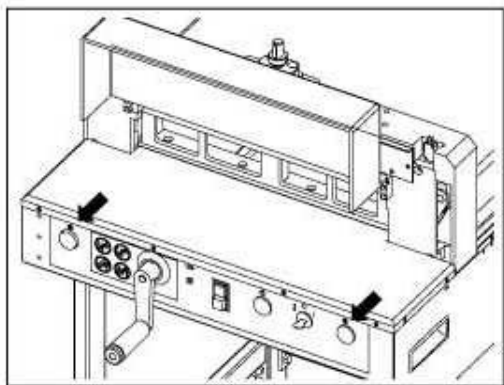
1. Удалите крепежные винты с обеих сторон корпуса.



2. Снимите колесо прижима, после чего снимите корпус.

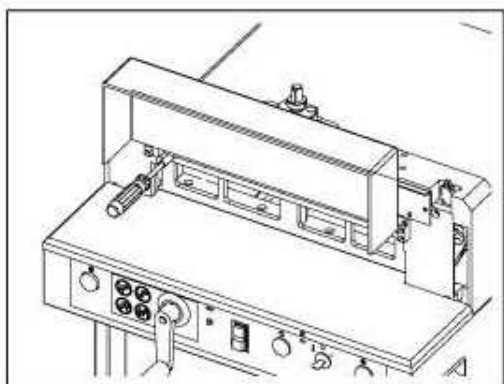


3. Нажмите кнопку питания и поверните переключатель влево.

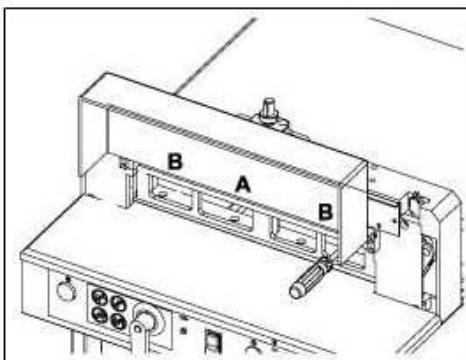
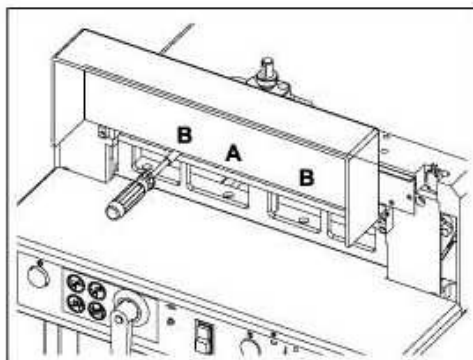


4. Нажмите на обе кнопки пуска одновременно, нож опустится вниз. Поверните переключатель в среднее положение, откройте защитный экран и удалите правый винт.

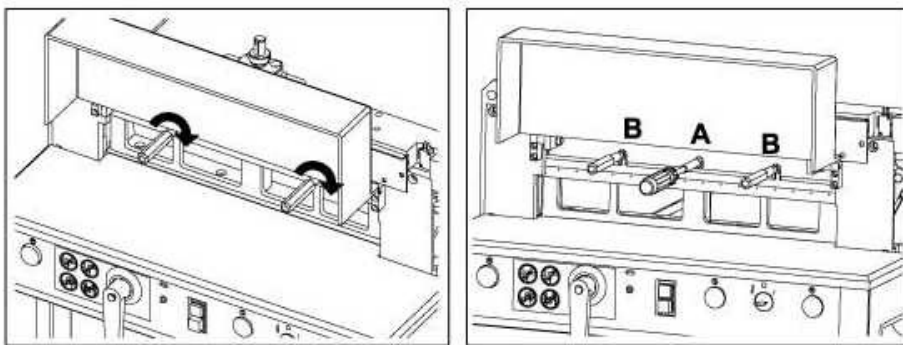
ВНИМАНИЕ! Замена ножа должна производиться только квалифицированным специалистом. Используйте защитные перчатки и кожух для ножа.



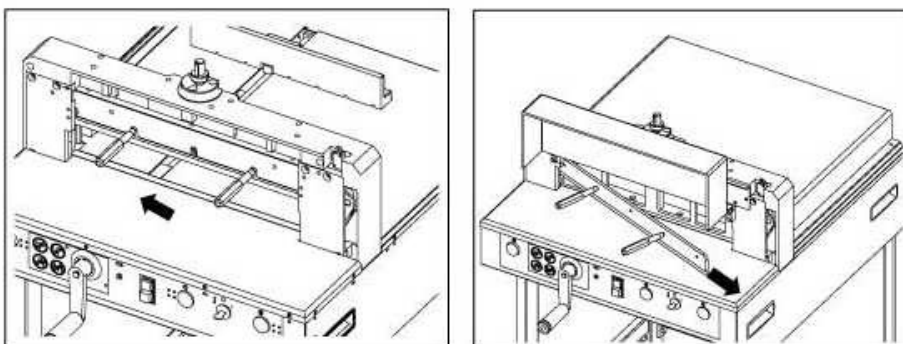
5. Закройте защитный экран, поверните переключатель вправо. Нажмите на обе кнопки пуска одновременно, нож начнет подниматься вверх. Поверните переключатель в среднее положение, выключите питание. Откройте защитный экран и удалите левый винт.



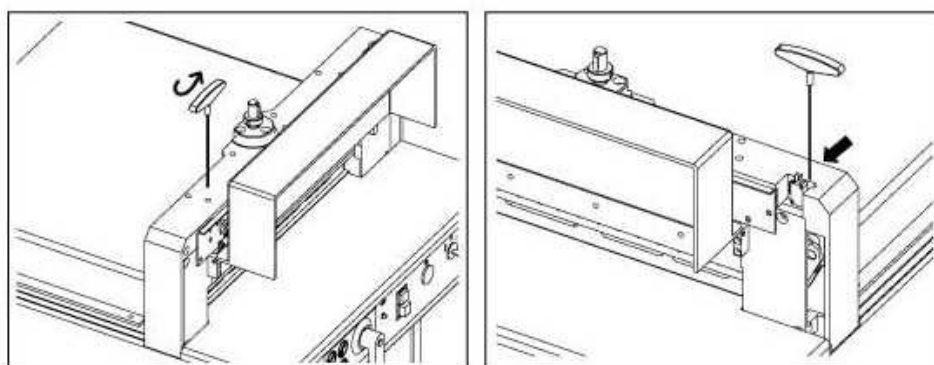
6. Удалите оставшиеся винты (B), но оставьте центральный винт (A).



7. Чтобы предотвратить выпадение ножа вставьте съемники (поставляются вместе с резак) в отверстия (B) и только потом удалите винт (A).

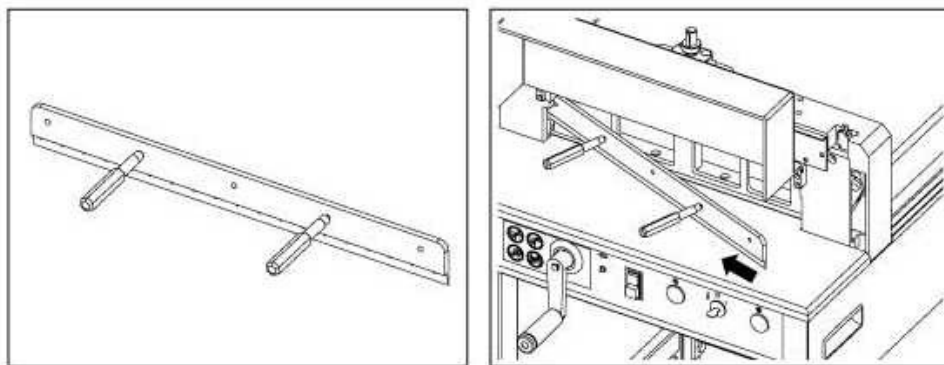


8. Сожмите, а затем слегка ослабьте держатели ножа, повернув их немного назад. Подвиньте нож вниз и осторожно удалите его.

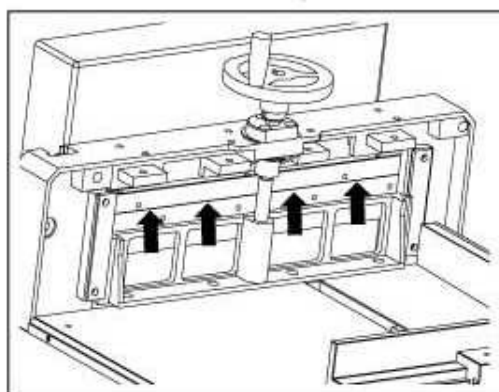


9. С помощью Т-образного ключа приведите 3 торцевых винта в крайнее верхнее положение, раскрутив их против часовой стрелки и поверните регулятор положения ножа вправо.

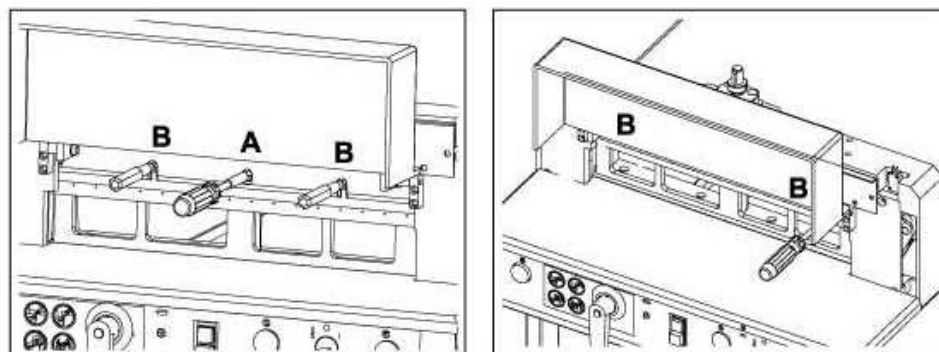
ВНИМАНИЕ! Не забудьте удалить Т-образный ключ перед включением резака в сеть.



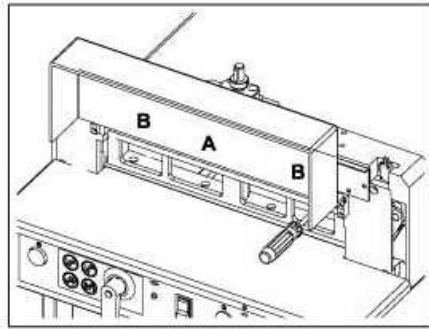
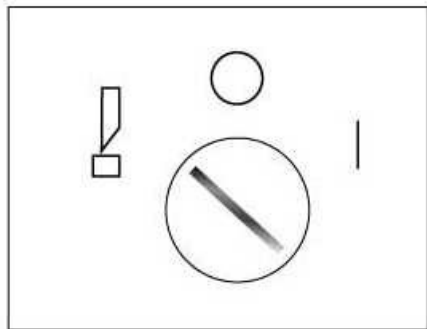
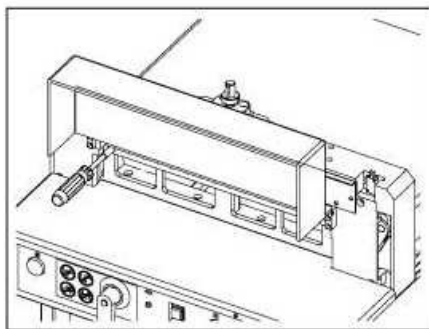
10. Удалите защитный кожух с нового ножа и осторожно возьмите с помощью двух держателей. Повторите описанные выше действия в обратном порядке.



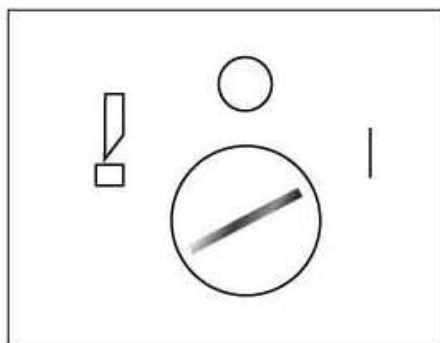
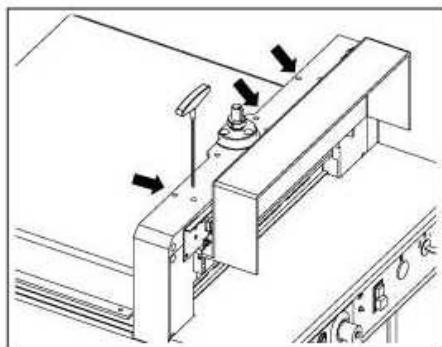
11. Установите колесо прижима и прокрутите вниз, чтобы проверить достаточно ли плотно нож прилегает к держателю.



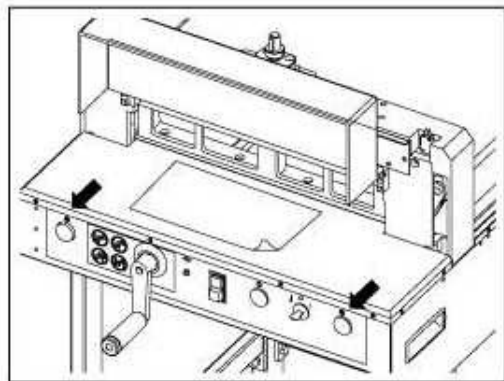
12. Прикрутите винт (А), затем удалите съемники с положения (В) и вкрутите винты (В).



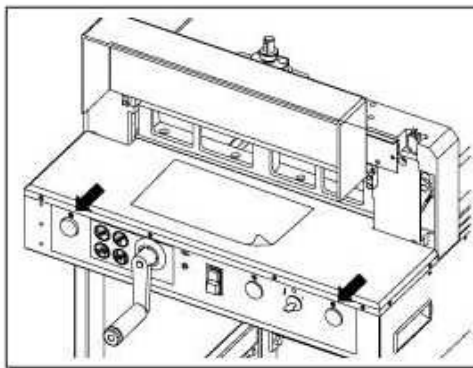
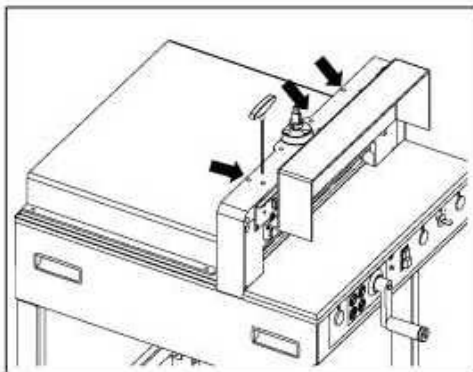
13. Прикрутите левый крепежный винт. Включите резак в сеть, поверните переключатель влево, и нажмите на обе кнопки пуска одновременно. Нож опустится вниз. Затем поверните переключатель в среднее положение, откройте защитный экран и прикрутите правый крепежный винт.



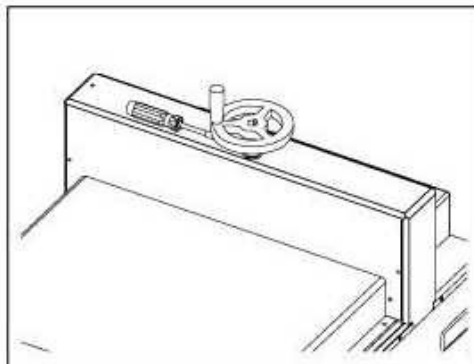
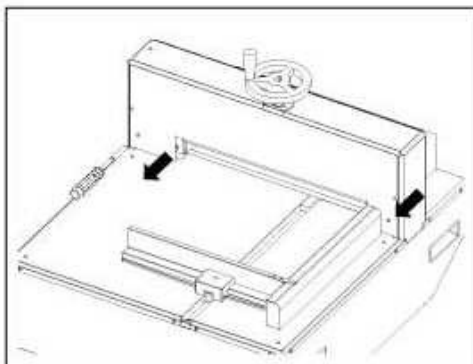
14. С помощью регулирующих винтов отрегулируйте положение так, чтобы он плотно прилегал к марзану.



15. Попробуйте разрезать лист бумаги, чтобы проверить качество реза, для этого поверните переключатель вправо и нажмите на обе кнопки пуска одновременно.



16. Если качество реза неудовлетворительно, значит, положение ножа следует вновь отрегулировать.



17. Установите металлический корпус и колесо прижима. Закрутите крепежные винты.

Ставим вас в известность, что заявленные производителем характеристики (которые могут быть указаны на упаковочной коробке, инструкции по эксплуатации или справочно-рекламной информации) относятся к новому изделию с неиспользованными режущими головками, пуансонами и другими режущими частями изделия. В процессе эксплуатации: резка бумаги, перфорация или пробивка отверстий в бумаге - происходит затупление режущих кромок, что приводит к уменьшению заявленных производителем характеристик изделия, что не является браком, не рассматривается как гарантийный случай и относится к естественному износу быстроизнашивающихся частей изделия. Также, во избежание преждевременного износа, механических повреждений и продления срока службы, настоятельно рекомендуется, уменьшить нагрузку на изделие, на 30 – 35 % от заявленных производителем максимальных значений.